



# ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ РОССТАНДАРТА № 241

Трубы, фитинги и другие изделия из пластмасс, методы испытаний

119530, г. Москва, ул. Генерала Дорохова, д. 14, стр. 1  
Телефон секретариата ТК 241: 8 495 745-68-57 (доб. 4284), e-mail: zinaida.yarovaya@polyplastic.ru  
Телефон председателя ТК 241: 8 495 745-68-57 (доб. 4110), e-mail: gvozdev@polyplastic.ru

## ПРОТОКОЛ № 1

от 25 января 2022 г.

Москва

**Заседания технического комитета по стандартизации 241 «Трубы, фитинги и другие изделия из пластмасс, методы испытаний» и технического комитета по стандартизации 364 «Сварка и родственные процессы» по вопросу согласования проекта ГОСТ Р «Трубы и фитинги пластмассовые. Соединение нагретым инструментом в раструб. Общие требования»**

(в формате видеоконференции)

11 час. 00 мин.

Продолжительность: 3 часа

### Присутствовали:

Шаляпин С.В.	Заместитель председателя ТК 241
Фомичёва Т.А.	и.о. ответственного секретаря ТК 241
Волков И.В.	ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
Дементьева А.Г.	ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
Зайцева Е.И.	Ассоциация СПМ
Крючков А.Н.	ООО «Группа ПОЛИПЛАСТИК»
Сафронова И.П.	Ассоциация СПМ
Павлов В.Л.	Ольмакс-Инвест
Яковлев Ю.В.	GF (GeorgFisher)
Александров Д.С.	Ассоциация ПИ
Зубаилов Г.И.	ГипроНИИгаз
Каргин В.И.	ГипроНИИгаз
Салин Д.В.	ГипроНИИгаз
Кострикина Н.А.	ГипроНИИгаз
Абдулалиев Р.Р.	ГипроНИИгаз
Камочкина О.Ю.	СЗ Центр АВОК
Шубин И.Л.	НИИСФ РААСН
Визерский Д.С.	ФАУ ФЦС (Минстрой)

Кимельблат В.И.	КНИТУ (Казанский технологический исследовательский институт)
Бродягин В.	ООО «АЦГХ»
Зуев М.А.	ООО «ЦентрТехФорм»
Игуменов А.А.	СРО Ассоциация «НАКС»
Мандров Б.И.	ООО «ГАЦ АР НАКС»
Орлов А.С.	ФГБОУ ВО «Воронежский государственный технический университет» ответственный секретарь ТК 364
Чупрак А.И.	
Чупрак С.М.	ООО «НЭДК»
Шахматов Д.М.	ООО НПП «Сварка-74»
Воробьев Г.В.	ФГБУ РСТ

### **Повестка заседания:**

Обсуждение замечаний и предложений членов ТК 364 по проекту ГОСТ Р «Трубы и фитинги пластмассовые. Соединение нагретым инструментом в раструб. Общие требования». Разработчик - НО АСПМ.

### **Слушали:**

**Чупрак А.И.** доложил о процедуре разработки и согласования проекта. Было отмечено, что материалы (проект и сводка отзывов), а также информация о совещании были направлены 21.01.22 и времени на ознакомление всеми заинтересованными лицами было недостаточно.

Поступившая 21.01.22 г редакция в адрес ТК 364 может считаться доработанной окончательной редакцией после замечаний ТК 364 и потребует дополнительного согласования в рамках ТК 241.

Докладчик отметил, что принципиальным замечанием является вопросы терминологии, т.к. разработчик уходит от «сварки» на «соединение». Помимо данного термина, привести по тексту единую терминологию при изложении.

**Шахматов Д. М.** высказал позицию, что следует использовать терминологию стандарта на раструбную сварку ГОСТ Р 54793 и других действующих стандартов, в которых применяется именно термин «сварка», а не «соединение». Рекомендуется разработчику проекта ознакомиться с существующими стандартами по сварке.

**Кимельблат В.И.** отметил, что в общепринятой зарубежной документации понятия «welding» и «fusion» разделены. При разработке проекта ГОСТ Р 54793 на сварку изделий из поливинилденфторида использовали термин «сварка». Однако анализ большого количество литературы показал, что это было неверное решение и перевод некорректен. Welding – это соединения с присадочными материалами в газопутковой или экструзионной сварке. Если присадочные материалы в процессе не используется, то следует использовать термин «сплав-



ление». В РФ при переводе «welding» и «fusion» используется во всех случаях используется «сварка». С точки зрения технологии корректно использовать 2 различных термина.

**Фомичёва Т.А.** рассказала о процедуре и сроках разработки проекта в рамках работы ТК 241. При согласовании окончательной редакции проекта стандарта по ТК 241 было получено несколько замечаний, которые разработчик снял в рабочем порядке. В последствии данная редакция была направлена на согласование в ТК 364, в результате чего была составлена сводка отзывов на окончательную редакцию проекта на основании только замечаний ТК 364.

Таким образом окончательная редакция проекта в ТК 364 поступала вместе со сводкой отзывов в прошлом году. Она не претерпела изменений и была продублирована повторно к совещанию 25.01.22г.

**Шаляпин С.В.** подтвердил, что даты и сроки совещания с ТК 364 были оговорены заранее в декабре 2021 года. Отметил, что в практике полимерных труб используют термин «fusion» и «joint», где «joint» употребляют как соединение, в связи с чем могут быть разночтения в трактовке терминов «соединение» и «сварка» в части процесса и готового изделия.

С учетом возможного различного трактования терминов следует проанализировать действующие стандарты на полимерные трубы.

Для более конструктивной работы, было предложено рассмотреть сводку отзывов ТК 364 с ответами разработчика, после чего проект стандарта будет доработан с учетом принятых замечаний и направлен в ТК 364 для согласования.

#### **По результатам рассмотрения сводки отзывов ТК 364 решили:**

1. Разработчику поручить добавить в проект стандарта требования к соединению труб из полибутена (ПБ) в раструб.
2. В проекте стандарта оставить область применения для диаметров до 125 мм.
3. Разработчику предоставить справку с объяснением возможности и целесообразности применения термина «соединения» с учетом национальных и международных стандартах ISO в области полимерных труб и их соединения.
4. Привести в соответствие ответы разработчика по п.3.9 и п.4.проекта стандарта.
5. Разработчику в описании рис. 1 заменить «принцип» на «схема».
6. Разработчику рассмотреть вопрос о необходимости включения ссылки на ГОСТ Р 59427-2021 в проект стандарта в части проверки качества соединений.

7. Рекомендовать разработчику переработать ответ по п.4.1.7 и п.4.3.10 для однозначности понимания формулировок, относящихся к отсылке к рекомендациям производителей оборудования.
8. М.А. Зуеву предоставить дополнительную информацию по нормативным документам по п.4.3.3. для рассмотрения разработчиком практики применения различных типов материалов для очистки поверхностей.
9. М.А. Зуеву дать предложения разработчику по описанию в проекте требований к технической безопасности к п. 6.1.17 проекта, а разработчику рассмотреть эти предложения для включения в проект стандарта.
10. ТК 364 предоставить рекомендации и предложения по ссылкам на нормативные документы по технике безопасности при проведении работ по соединению и сварке.
11. Разработчику по ответу на п.6.1.7 проекта привести объяснения по требованиям.

Разработчику доработать сводку отзывов в срок не позднее 8 февраля 2022г. и оправить материалы в адрес ТК 241 и ТК 364.

Членам ТК 364 ознакомится с ответами разработчика в сводке отзывов для рассмотрения принципиальных замечаний, не рассмотренных на текущем заседании.

Дату следующего совещания между ТК 241 и ТК 364 назначить по результатам материалов, присланных разработчиком.

Зам. Председателя ТК 241



С.В. Шаляпин

И.о. ответственного секретаря ТК 241



Т.А. Фомичёва